

智能制造生产线设备 招标文件

一、商务部分

(一) 需求文件包含但不仅限于以下内容

1. 有效的营业执照（正、副本复印件（清晰））；
2. 组织机构代码证（复印件）；
3. 税务登记证（复印件）；
4. 谈判人资格声明：谈判方名称、地址及产品（或能力）
5. 近两年主要服务对象的名称和地址
6. 开户行名称及地址
7. 法定代表人或其代理人身份证明及代理人的授权委托书及三个月以上社保证明（授权须有起止日期，有法人、被授权人签名）；
8. 项目报价清单以及总价，并盖章签字。
9. 报价总价与分项报价有出入以总价为准。
10. 价格包括与所谈判货物和服务相关的所有税费（16%增值税）。
11. 项目实施计划方案及交货期。
12. 售后服务承诺及售后服务内容。
13. 其他认为有必要声明的情况；

✧ 以上文件均需加盖公司公章

二、技术部分

(一)、倍速链产线需求 4 条，具体配置如下：

- 1、 工装板 L1000mm*W400mm，32 个，承载 25kg；
- 2、 产线：长 30 米*高 750mm，上下循环；
- 3、 欧标型材架：高 2 米；
- 4、 工艺看板：触摸显示屏 22/21.5 寸，14 台；
- 5、 14 个工位照明，18W LED 日光灯，14 盏；
- 6、 五位三通插座，每工位配备；
- 7、 美的 10 寸风扇 14 台；
- 8、 气动元件：亚德客/SMC；
- 9、 电气：正泰/施耐德；
- 10、 升降机 2 套，承载 50kg；
- 11、 可编程控制器：Siemens（带通讯接口，后续扩容）

(二)、后期产线拓展

- 1、 拓展成半自动化生产线；
- 2、 后期配备机器人 2 台；
- 3、 后期拓展自动打包、码垛机；
- 4、 后期拓展自动上螺栓并拧紧和自动点胶

(三)、材质规格要求

- 1、 倍速链条采用 3 倍速尼龙链条；轨道型材采用 100*118 铝型材；
- 2、 机架采用 4080*2.0 欧标型材，前后连杆采用 4040*1.5 欧标

铝型材制作；

- 3、 电机采用晟邦 1500W 减速电机；配合达变频器调速；
- 4、 电控系统：采用“西门子” PLC 控制，空开、继电器等均采用“正泰” / “施耐德” 品牌。
- 5、 光电传感器采用“松下” 品牌，行程开关采用“欧姆龙” 品牌；
- 6、 照明：采用功率为 18W 的 T8 单支 LED 日光灯，每盏单独控制；
- 7、 风扇：每个工位配美的 10 寸鸿运扇风扇一台；
- 8、 吊路：滑轨采用铝合金型材制作，每工位留 4 个塑料滑轮小车，以备于后期挂工具；
- 9、 气路：采用 6 分镀锌管制作，每工位配置 1 个 Y 型快速接嘴，布置于线体支架上方；
- 10、 插座：布置于支架立柱上，每工位配置 1 个五位三通插座；
- 11、 电子看板：屏幕安装钣金：每工位配一套：22/21.5 寸触摸一体机，电子屏幕钣金开孔嵌入式安装；
- 12、 脚杯：采用 M16*80L 镀锌脚杯。